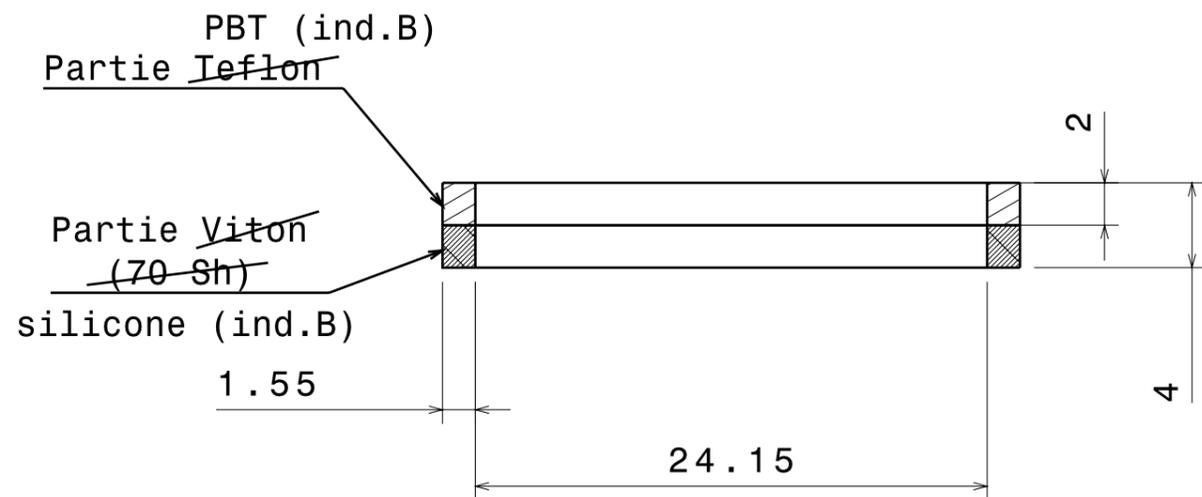


Coupe B-B



Détail C
Ech. : 10



Coupe A-A

Nota: Les pièces doivent être nettoyées et conditionnées par 50 sous film plastique hermétique

LAT-DS-00925-01	APPROVAL	DATE
CAL PROJECT MANAGER		
CAL LEAD ENGINEER		
QA		

B	Réduction de la hauteur du cadre Teflon de 4.7 mm à 2 mm Modification de la tolérance associée de 0/-0.2 à +/-0.1 mm Modification de la dimension des chanfreins de 1 mm à 0.5 mm Modification de la matière: remplacement du viton par du silicone et du Teflon par du PBT.	23/07/2002
Ind	Modifications	Date
Tolérances générales: ± 0.1		Laboratoire Leprince Ringuet ECOLE POLYTECHNIQUE 91128 PALAISEAU TEL: 01 69 33 xx xx FAX: 01 69 33 39 62 IN2P3
Usinage: -		
Traitement ou protection: -		BAGUE (BUMPER FRAME)
Matière: PBT/ silicone (ind.B)		
Ech: 3	Quantité: 300	GLT-LLR-00-17
Dessinateur: Edy	Date: 26/06/2002	
Vérifié: Ferreira	Approuvé:	